

**TABELA DE CODIFICAÇÃO DE FIOS E CABOS ELÉTRICOS**

AWG (American Wire Gage)					MCM (Métrico)	
BITOLA	DIAM APROX mm	SEÇÃO APROX mm <sup>2</sup>	RESIST APROX <sup>1</sup> Ohm/m	CORRENTE MÁX <sup>2</sup> A	SEÇÃO NOMINAL mm <sup>2</sup>	CORRENTE MÁX <sup>2</sup> A
20 AWG	0,81	0,52	0,033	9	0,5	9
19 AWG	0,91	0,65	0,026	-	-	-
18 AWG	1,0	0,82	0,021	11	0,75	10
17 AWG	1,2	1,00	0,017	-	-	-
16 AWG	1,3	1,30	0,013	13	1	12
15 AWG	1,5	1,70	0,01	-	-	-
14 AWG	1,6	2,1	0,0083	16	1,5	15
13 AWG	1,8	2,6	0,0066	-	-	-
12 AWG	2,0	3,3	0,0052	22	2,5	21
11 AWG	2,3	4,2	0,0041	-	-	-
10 AWG	2,6	5,3	0,0033	35	4	28
9 AWG	2,9	6,6	0,0026	-	-	-
8 AWG	3,3	8,4	0,0021	50	6	36
7 AWG	3,7	10	0,0016	-	-	-
6 AWG	4,1	13	0,0013	62	10	50
5 AWG	4,6	17	0,001	-	-	-
4 AWG	5,2	21	0,00082	70	16	68
3 AWG	5,8	27	0,00065	-	-	-
2 AWG	6,5	34	0,00051	90	25	89
1 AWG	7,4	42	0,00041	110	35	111
1/0 AWG	8,2	54	0,00032	130	50	134
2/0 AWG	9,3	67	0,00026	170	-	-
3/0 AWG	10,4	85	0,00021	190	70	171
4/0 AWG	11,7	107	0,00016	210	95	207
250 MCM	12,7	120	-	225	-	-
300 MCM	13,8	150	-	250	120	240
400 MCM	15,4	185	-	300	185	310
500 MCM	17,5	240	-	340	-	-
600 MCM	19,5	300	-	380	240	365
800 MCM	22,6	400	-	450	300	420
1000 MCM	25,2	500	-	480	400	500
-	-	-	-	-	500	580

<sup>1</sup> Considerando fios e cabos de cobre. Para alumínio, multiplicar os valores de resistência por 1,62

<sup>2</sup> Corrente máxima aproximada, recomendada para as utilizações mais comuns,  $\sim 10 \cdot D^{1,2}$