

# INFORMATIVO TÉCNICO

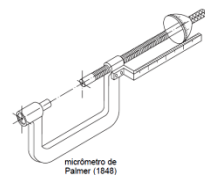
## MANUTENÇÃO

### MICRÔMETRO PARA MEDIÇÕES EXTERNAS

Jean Louis Palmer, em 1848, foi o idealizador de um instrumento de medição ao qual foi dado o nome de micrômetro. O instrumento permitia a leitura de centésimos de milímetro, de maneira simples. Com o decorrer do tempo, o micrômetro foi aperfeiçoado e possibilitou medições mais rigorosas e exatas do que o paquímetro.

De modo geral, o instrumento é conhecido como micrômetro. Na França, entretanto, em homenagem ao seu inventor, o micrômetro é denominado palmer.

A capacidade de medição dos micrômetros normalmente é de 25 mm, variando o tamanho do arco de 25 mm e podem chegar a medir até 2000 mm. Alguns micrômetros são construídos de forma que se possa adaptar hastes padronizadas e com isso abranger uma gama dimensional maior.



### PARTES DE UM MICRÔMETRO

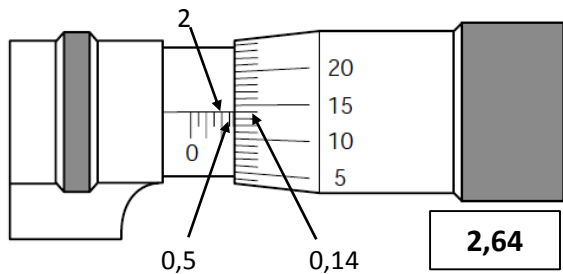


### TIPOS DE MICRÔMETROS



### LEITURA EM MICRÔMETROS EXTERNOS

Leitura no micrômetro com resolução de 0,01 mm.

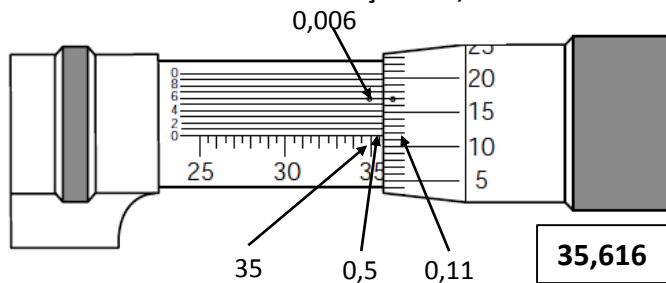


- 1º passo - leitura dos milímetros inteiros na escala da bainha.
- 2º passo - leitura dos meios milímetros, também na escala da bainha.
- 3º passo - leitura dos centésimos de milímetro na escala do tambor.

### CUIDADOS NA LEITURA DO MICRÔMETRO

- Garanta um perfeito contato da superfície a ser medida com as ponteiros do micrômetro;
- De preferência segure o micrômetro com uma das mãos e com a outra gire o tambor;
- Gire o tambor somente para fazer a aproximação das ponteiros na peça a ser medida;
- Sempre utilize a catraca para encostar as ponteiros na peça a ser medida;
- Faça a leitura frontalmente para que não ocorram erros de paralaxe;

Leitura no micrômetro com resolução de 0,001 mm.



- 1º passo - leitura dos milímetros inteiros na escala da bainha.
- 2º passo - leitura dos meios milímetros na mesma escala.
- 3º passo - leitura dos centésimos na escala do tambor.
- 4º passo - leitura dos milésimos com o auxílio do nônio da bainha, verificando qual dos traços do nônio coincide com o traço do tambor.

### CUIDADOS NA CONSERVAÇÃO DOS MICRÔMETROS

- Mantenha o instrumento sempre limpo e no seu estojo;
- Não coloque o instrumento junto com outras ferramentas;
- Qualquer impacto pode danificar ou descalibrar o instrumento;
- Faça aferições certificadas pelo menos 1 vez ao ano;
- Mantenha o instrumento com uma fina camada de lubrificante ou anti corrosivo;
- Nunca submeta o instrumento à temperatura maiores que 45° C